

遂宁浩川油脂有限公司病死动物无害化处理项目

竣工环境保护验收意见

2018 年 1 月 23 日，遂宁浩川油脂有限公司根据病死动物无害化处理项目工程竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设地点：遂宁市安居区东禅镇大春沟村；
- 2、建设性质：新建；
- 3、建设规模：项目总占地面积 7.104 亩，建设处理能力达到 40 吨/日、12000 吨/年（约 24 万头病死猪）的处理能力；
- 4、建设内容：修建办公用房 400 平方米、厂房 600 平方米、日处理 40 吨生产线、污水循环池 150 立方米、3 吨低温冷库一座 200 平方米、25 吨低温冻库两座共 100 平方米、绿化隔离带 1500 平方米以及其它配套附属设施等；

（二）建设过程及环保审批情况

1、项目环评报告书编制与审批情况

2014 年 7 月，由遂宁市环境科学院编制完成了病死动物无害化处理项目工程环境影响报告表。2014 年 9 月，遂宁市安居区环境保护局以遂安环函[2014]72 号对项目环评报告表进行了审查批复。

2、开工与竣工时间

本项目于 2014 年 10 月开工，2015 年 11 月竣工。

（三）投资情况

项目实际总投资 1000 万元，实际环保投资 95 万元。

（四）验收范围

整体验收。

二、工程变动情况

- （1）环评报告中修建 3 吨低温冷库一座 300 平方米、25 吨低温冻库两座共 700 平方米，实际修建 3 吨低温冷库一座 200 平方米、25 吨低温冻库一座共 100

平方米。由于项目产品特殊性，属于间歇性，并且需要及时处理且不能长时间保存。

(2) 环评要求建“水解酸化+接触氧化”废水处理站一座，设计处理能力 $10\text{m}^3/\text{d}$ ，实际水处理工艺为“厌氧+好氧+膜处理工艺”废水处理站一座，设计处理能力 $10\text{m}^3/\text{d}$ ；项目前期采用“水解酸化+接触氧化”处理工艺，由于污水特殊性，实际运营结果达不到排放标准，故对污水处理工艺进行更改。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目采用雨、污分流制。道路冲洗水、绿化废水及雨水经蒸发、损耗后进入周边水沟；项目主要废水为生活废水和生产废水，生活废水通过预处理池（预处理池的有效容积为 15m^3 ）处理后同生产废水一同进入自建污水处理站处理，生产废水通过污水管排入自建污水处理站进行处理，处理后的水存于暂存池最终进行树木灌溉，不外排。

(二) 废气

厂区饮食油烟集中楼顶排放；厂区车间废气在烘干机上方加上集气罩对异味气体进行收集，然后通过化学洗涤塔、油烟净化器处理后由厂房 15m 高的排气筒排出。生产区域实行全封闭，通过排风系统使整个生产区域形成微负压，并在排风系统内加装三氧灭菌过滤器（UV光解氧化除臭仪）过滤排放车间气体。

(三) 噪声

本项目噪声主要来源于搅拌机、破碎机、空压机等设备运转过程中产生的噪声。项目已采取的具体噪声控制措施如下：

(1) 设备选型上选用先进的、噪音低、震动小的生产设备；

(2) 合理布置产生噪声的设备。建设单位在布设生产设备时，已将高噪声设备均布置在厂区中央的车间内，更好的做到噪声的距离衰减。

(3) 项目通过加强设备保养、维护，对机械设备定期加润滑油进行维护，减少因设备工况差而产生的噪声污染。

(四) 固体废物

项目建成后，固体废物主要来自生活过程及预处理池产生的污泥。

(五) 环境风险防范措施

遂宁浩川油脂有限公司为加强环境管理，设立了以杨蕴川为环保小组组长，环保小组共有 5 名成员，制定了《环保事故应急预案》（见附件），建有废水应急池，明确了应对各种突发事故的处理措施，并对厂区重点防渗区域做防渗处理。确保不对环境造成影响。根据在事故状态下可能产生污染物种类和性质，配置必要的监测设备、器材和环境监测人员、专业防护装备等，全公司所有员工配备专用工作服，开通了对讲、群呼功能，保证应急需要，并修建应急池 3 口、应急水泵 5 台、应急沙池、废气应急池等。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

6 月 15 日~6 月 17 日监测期间，在遂宁浩川油脂污水处理厂污水处理站出口所测悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、动植物油、粪大肠菌群日平均浓度及 pH 均达标后用于厂区绿化灌溉，所有废水不外排能够满足自身消纳。

2、废气

2017 年 6 月 15 日、16 日、17 日监测期间，厂界 4 点和项目周边敏感点无组织排放的颗粒物浓度均达到《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放标准的要求，厂界 4 点和项目周边敏感点无组织排放的硫化氢、氨、甲硫醚、二甲二硫的浓度以及臭气浓度均达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）二级标准。

2017 年 6 月 15 日、16 日、17 日监测期间，生产车间炸油锅和蒸锅排气筒有组织排放的甲苯浓度均达到《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准的要求，生产车间炸油锅和蒸锅排气筒有组织排放的硫化氢、氨、甲硫醚、二甲二硫、臭气浓度均达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值。

2017 年 6 月 15 日、16 日、17 日监测期间，生产车间炸油锅和蒸锅排气筒有组织排放的油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）最高浓度限值 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求，2017 年 8 月 18 日、19 日、20 日监测期间食堂油烟净化器后的油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）最高浓度限值 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

3、噪声

2017年11月24日-26日监测期间，1#~4#厂界环境噪声测点所测昼间噪声分贝值在46~59dB(A)之间，测点均未超过《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)2类昼间标准；2#~3#厂界环境噪声测点所测夜间噪声分贝值在44~45dB(A)之间，测点均未超过《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)2类夜间标准，1#、4#厂界环境噪声测点所测夜间噪声分贝值超过《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)2类夜间标准。

4、固体废物

该项目产生的固体废物主要是工人的生活垃圾和污水处理站产生的污泥，目前生活垃圾经袋装收集后，由市政环卫部门每天统一清运和处理，污水处理站产生的污泥交由有资质单位处理。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，除噪声外项目对周边环境的影响可达到验收执行标准。

六、验收结论

遂宁浩川油脂有限公司病死动物无害化处理项目环境保护手续齐全，落实了环境影响评价及其批复提出的各项环境保护措施和要求，大气和水污染物做到了达标排放，运营期环保制度较规范，大气和水环境要素总体满足验收要求，验收小组同意通过验收。

七、后续要求

- 1、完善卸货区废气收集设施，加强管理，严格控制厂界异味不超标。
- 2、根据噪声超标情况提出整改措施，补充噪声敏感点监测，确保噪声不扰民。
- 3、明确固废去向，增设危废暂存间，完善场内固废暂存措施。
- 4、核实废水处理工艺，说明农灌设施及工艺，根据废水产量及厂内林地面积分析废水农灌的可行性及可靠性，确保污水不外排。
- 5、补充说明地下水环境防治措施及相关证明资料，补充地下水监测内容。

八、验收人员信息

验收人员名单见附件。

遂宁浩川油脂有限公司

病死动物无害化处理项目竣工环境保护验收签到册

2018. 1. 23

		姓 名	单 位	职务或职称	联系电话
专 家 组	组 长	田永成	四川省环保厅	高级工程师	13658015381
	成 员	张绍华	中子+设计院	高工	1862899360
		杨	成都宁远环保科技有限公司	总工	1330807286
参 会 人 员		宋文治	东禅镇人民政府	组织委员	15983068480
		龙海	东禅镇人民政府	整治办	15828982988
		何亚明	东禅镇人民政府		5820599
		高翔	安居环保局		5820599
		马杨	四川省环保厅	项目组长	18200390726
		姚	四川省环保厅		18000590883
		刘利	遂宁法理油厂有限公司		18282581113
		杨维川	遂宁法理油厂有限公司		13908061730